Catalogue

ACCESSOIRES

Version 03/2013

BONNEFON soudure

Systèmes et fournitures industrielles pour soudage et coupage

Accessoires

Service Outils DINSE 245
Contrôle non déstructif 247
Marquage des pièces 248
Débitmètres à colonne 249
ECO.flow 250
Microcoupleurs 252
Coupleurs rapide à obturateur 254
Coupleurs normalisés 256
Tuyaux et colliers 257
Alimentation secondaire 258
Connecteurs mâles et femelles DINSE 259
Prises de masse 263
Antigrattons 265
Protection des surfaces 267
Captage à la source et aspiration ambiante des nuisances respiratoires ENGMAR 268
Rideaux de soudage et meulage 273
Lanières 275
Plaques de protection 276
Constructions pour cabines de soudage 277
Tente de soudage 278
Ecrans de soudage 278

BONNEFON soudure, votre expert TECHNIQUE, MAINTENANCE ET SAV

Pour garantir la bonne marche de vos outils de production

Notre expertise TECHNIQUE

Nos applications spécifiques : automatisme et robotique

- Intégration de solutions de soudage.
- Confection de faisceaux à façon.
- Retrofit de potence de soudage (arc submergé).
- Retrofit de torche robot de soudage.
- Systèmes de dévidage fil froid ou chaud pour soudage laser, plasma et TIG.
- Torches pour tout robot de soudage.
- Dévidoirs spéciaux, procédés poussé-poussé (PUSH-PUSH) et poussé-tiré (PUSH-PULL).
- Solutions de coupage (tables, chariots...).

Notre expertise MAINTENANCE et SAV

- Dépannage des unités de soudage toutes marques.
- Contrôle des paramètres des postes de soudage.
- Réparation de torches et de faisceaux.
- Tests et réparation des chalumeaux et manodétendeurs.

Notre expertise SERVICES : nos engagements

Notre engagement Haute Technicité
Nos techniciens sont formés régulièrement aux nouvelles méthodes de soudage, et sont spécialisés par type de matériel. Chaque matériel est suivi par un numéro de série pour connaître à tout moment son historique. Nos ateliers sont dotés des outils de contrôle et d'étalonnage les plus sophistiqués.

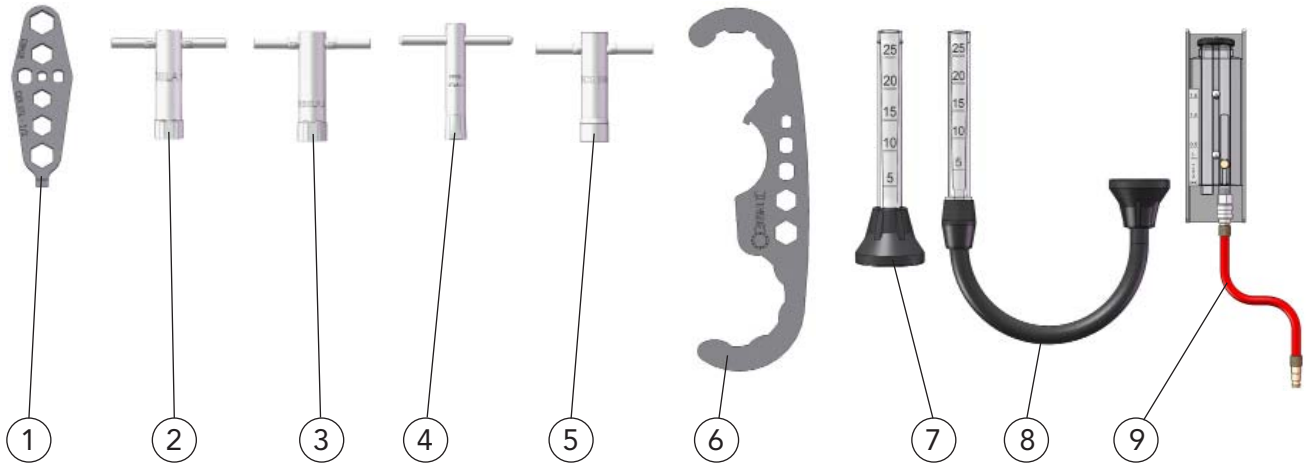
Notre engagement Rapidité
Notre propre service de livraison peut vous assurer l'enlèvement du matériel en panne et sa livraison dans les meilleurs délais.

Notre engagement Production Continue
Si pendant la réparation, votre machine vous fait défaut, nous vous en mettons une équivalente à disposition pour assurer la continuité de votre production.*

* Dans le cas d'une machine achetée chez BONNEFON soudure ; dans les autres cas, nous nous engageons à vous en louer une équivalente dans des conditions préférentielles (dans les 2 cas, dans la limite des stocks disponibles).

BONNEFON soudure – 7 av. Piaudière – CS17503 – 44275 Nantes cedex 2 – Tél. 00 33 (0)2 40 75 63 83 – Fax 00 33 (0)2 40 04 08 51 – contacts@bonnefonsoudure.fr – www.bonnefonsoudure.fr

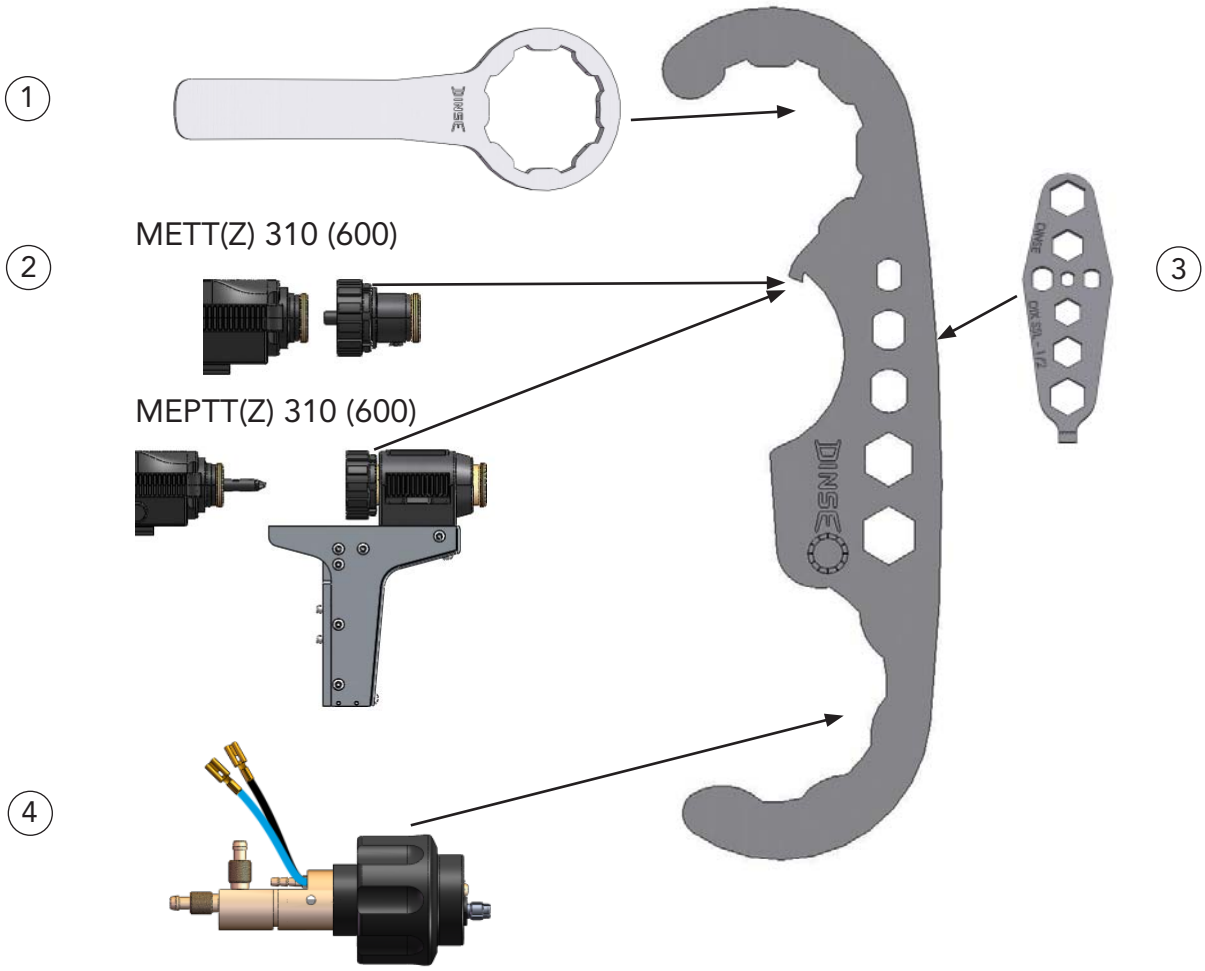
Service - Outils



Pos.	Désignation	Code DINSE	Code BONNEFON
1	Clé spécial Pour serrage des tubes contacts M6 et M8, et écrou diffuseur	DIX SSL 1/2	CS400101460R
2	Clé 6 pans Pour serrage du tube contact DIX 3-1-xx SA et de l'écrou de pince DIX 4-1-MAS	DIX SSLA 1	CN200101162
3	Clé 6 pans Pour serrage du tube contact DIX 3-2-xx SA et de l'écrou de pince DIX 4-2-MAS	DIX SSLA 2	CN200101163
4	Clé 6 pans pour serrage / déserrage du tube contact DIX 3-2-xx M8	DIX STLA 3 M8	CN200101164.06
5	Clé 6 pans pour serrage du tube de contact DIX 3-1-xx SA et de l'écrou de pince DIX CS 300	DIX SCS 300	CN200101158
6	Clé mixte Pour serrage / déserrage des lances et faisceaux DIX METT(Z) 310(600) et DIX MEPTT(Z) 310(600)	DIX SLAT 4	CN200101157
7	Testeur débit gaz Pour torches manuelles	DIX GMM 2	CS400101463
8	Testeur débit gaz Pour torches, robots et automatiques : Le tuyau souple, situé entre le cône caoutchouc et la colonne qui doit rester verticale, permet de contrôler très rapidement le débit de gaz à la sortie de la buse, quelle que soit la position du bras du robot.	DIX GMA 2	CN200101160
9	Contrôleur refroidissement Le Contrôleur refroidissement permet de contrôler le débit et la température du circuit retour de refroidissement : – Le débit doit être supérieur à 1 L/mn resp. L/mn>1 pour les torches manuelles. – Le débit doit être supérieur à 1,5 L/mn resp.L/mn>1,5 pour les torches robots. – La température du retour d'eau ne doit pas excéder 55°C resp. T°C<55 pour les torches manuelles. – La température du retour d'eau ne doit pas excéder 40°C resp. T°C<40 pour les torches robots. Le débit est directement dépendant de la longueur du faisceau, de la capacité de la pompe du refroidisseur et de sa hauteur de refoulement.	DIX DFZ 2	CW64600.000

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Service - Outils SLAT 4



La clé SLAT 4 est destinée à plusieurs utilisation différents:

1 Remplace la clé SLAT 3, sert à fixer l'écrou de la lance DINSE.
2 Pour serrer l'écrou du corps torche isolé (système METT(Z) 310 (600) : DIX MEK 300/600, CA33201.000) et / ou l'écrou du support motorisé pour Push-Push ou Push-Pull (système MEPTT(Z) 310 (600) : DIX MEP 200 T (Push-Push), CB54542.000 ou DIX MEP 200 (Push-Pull): CB54539.000)
3 Utilisable pour serrer les tubes contacts M6 et M8 ainsi que l'écrou diffuseur
4 Pour serrer l'écrou EURO du raccord de verrouillage (DIX ME 600 SAZ, CW88525.005R) des faisceaux MET(Z), METT(Z) ou MEPTT(Z) 310 (600) SAZ

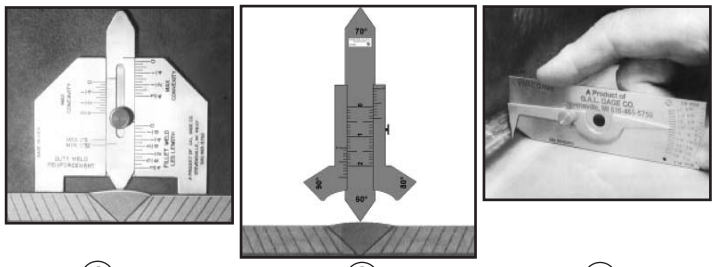
09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Contrôle non destructif

JAUGE DE CONTRÔLE DES CORDONS

Repères 1-2-3 : Mesures et contrôles dimensionnels de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
Repère 3 : mesure de la taille des porosités.

Code (repère 1) : **BH50800.012**
Code (repère 2) : **BH50800.010**
Code (repère 3) : **BH50800.015**
Autres jauges sur demande.


① ② ③

CRAYONS INDICATEURS DE TEMPÉRATURE TEMPILSTIK

Sans soufre, sans plomb.
Tolérance du point de fusion garantie à ± 1 %.

Cinq différentes températures « étalons » disponibles sur stock : 101°C, 149°C, 198°C, 246°C, 302°C.
Autres températures sur simple demande.

TEMPILSTIK est conditionné par boîte de 10 crayons semblables.
TEMPILSTIK s'applique sur la pièce à marquer, la couleur d'origine change dès la température atteinte.

Crayon indicateur de température

- **101°C** **BH50500.101**
- **149°C** **BH50500.149**
- **198°C** **BH50500.198**
- **246°C** **BH50500.246**
- **302°C** **BH50500.302**

THERMOMÈTRE

Prise de température par contact. Pour préchauffage, post-chauffage, entre-passes, etc.

- Affichage digital.
- Précision typique ±1°C ±0,5% de la valeur max. (–40°C à +900°C). ±2°C ±1% de la valeur max. sur le reste de la plage
- Mesure de – 50°C à + 1000°C avec sonde standard fournie.

Caractéristiques
Dimensions : L x l x h : 182 x 64 x 40 mm.
Poids : 171 g sans capteur.

Code : **BH50800.050**

AÉROSOLS DE CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DES DÉFAUTS DE SURFACE « CRACK DETECTOR »

Gamme de ressuage composée de trois produits complémentaires :

Une solution simple et efficace qui a fait ses preuves dans de nombreux domaines (industrie aéronautique et spatiale, nucléaire, etc.).

Contrôle des soudures.
Recherche de porosité.
Détection de micro fissures.

- Les trois produits sont conditionnés en aérosol d'un volume brut de 650 ml **contenant 400 ml de produit actif**.
- Solvant, pénétrant et révélateur sont vendus séparément et livrés par cartons de 12 aérosols.
- Conforme à la spécification MIL I 25135C, à la norme DTD929, et à l'ASME paragraphe T 630 section V article 6.

- Aérosol Solvant (repère 1) : **BH20100.050**
- Aérosol Pénétrant (repère 2) : **BH20100.100**
- Aérosol Révélateur (repère 3) : **BH20100.150**

① ② ③

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

PRÉPOLISSEUSES/POLISSEUSES METASERV

La série **METASERV® 250** combine performances, économie et répétabilité pour **les préparations métallographiques.** Conçues pour le prépolissage et le polissage manuel aussi bien que pour une application semi-automatique en association avec un système Autopol.

- Plateaux Ø 254 (203 sur demande).
- Modèles simple ou double plateau.
- Alimentation monophasée 230 V/50 Hz.
- Moteur à couple élevé, vitesse plateau 50 à 500 tr/min.
- Poids : 54 kg.
- Départ d'eau largement dimensionné.
- Nouveau système d'arrivée d'eau et de bac autonettoyant.
- Châssis en aluminium moulé.
- Carrosserie en résine de synthèse anticorrosion et facile à nettoyer.
- Plateau PVC.
- Système d'entraînement par courroie sans entretien.
- Design ergonomique.
- Conforme aux normes EN 60-204 et EN 292
- ISO 9001.
- Dimensions : 452 x 735 x 242 (simple), 760 x 710 x 200 (double).

Tous les METASERV® 250 sont livrés complets avec plateau PVC, anneau de maintien tissu et cerclage maintien papier, anneau antiéclaboussures, couvercle, câble d'alimentation électrique et mode d'emploi.

MetaServ simple 250 : **BH30230.000**

MetaServ twin 250 : **BH30730.000**

Papiers abrasifs autocollants Ø 254

Grain	G120	G600
Conditionnement	Paquet de 100	Paquet de 100
Code	**BH35105.220**	**BH35105.245**

Autres grains et dimensions sur demande.

Marquage des pièces

CRAYONS MARQUEURS

Ces marqueurs industriels, munis d'une tête à bille, permettent une écriture facile sur n'importe quel type de surface.
Sous forme de tube d'aluminium, ils disposent d'une peinture idéale pour le marquage dans toutes les conditions difficiles : surfaces huileuses, mouillées, etc.

Conditionnement : boîte de 10 marqueurs d'une même couleur.

Crayon Marqueur

- **Blanc** **BH60080.010**
- **Bleu** **BH60080.020**
- **Jaune** **BH60080.030**
- **Rouge** **BH60080.040**
- **Vert** **BH60080.050**

Écrivez sur tous types de surface.

PORTE-CRAIE RECHARGEABLE

Utilise le même procédé qu'un cutter :

- corps en acier,
- avancement de la craie par cran,
- douze crans pour douze ré-affutages.

Offre une résistance à l'usure accrue :

- craie de Briançon : faible consommation,
- la protection évite toute cassure entraînant un gaspillage.

Ensemble Complet : **BH60050.000**
Sachet de 10 craies de recharge : **BH60050.010**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

DISTRIBUTION DES GAZ NEUTRES

Débitmètres à colonne de canalisation pour gaz de soudage.

Robustesse
Tube gradué en **Polycarbonate Makrolon** incassable, d'une grande transparence. Corps en laiton massif chromé.

Lecture
Grand angle sur une demie circonférence. Elle est précise, rapide et simple. Correspondance de la bille avec la graduation en litre/minute.

Réglage
Ajustement précis du débit par vis pointeau facile à manœuvrer, compensé jusqu'à 3,5 bars.

Entretien
Nul, aucun dérèglage n'est possible grâce à l'absence d'organe mécanique

Économie
Permet de détecter immédiatement une fuite en aval circuit fermé, ou une obturation circuit ouvert.

Les débitmètres sont **disponibles pour tous les gaz industriels** utilisés pour le **soudage arc protégé.**
Choix de trois échelles standard graduées : 5, 16, 30 litres/minute.

Livrables sur platine simple (1) ou comme ensemble double débitmètre prêts à poser pour montage mural, individuellement (sans tôlerie) avec contre-écrou pour montage direct sur machine (2).

ENSEMBLES COMPLÈTES

Platine simple – Sortie tuyau Ø 6 (1)

- **0 à 1,5 l** **BK10060.003E**
- **0 à 5 l** **BK10060.005E**
- **0 à 16 l** **BK10060.010E**
- **0 à 30 l** **BK10060.030E**

Ensemble double débitmètre – Sortie tuyau Ø 6 (sans image)

- **5 l/5 l** **BK10100.010E**
- **5 l/16 l** **BK10100.020E**
- **5 l/30 l** **BK10100.030E**
- **16 l/16 l** **BK10100.040E**
- **16 l/30 l** **BK10100.050E**
- **30 l/30 l** **BK10100.060E**

① Platine simple

Sortie tuyau Ø 6

DÉBITLITRES SEULS

Débitlitre sans platine entrée olive Ø 6 et contre-écrou sortie olive pour montage en traversée de cloison (2)

- **0 à 5 l** **BK30200.004E**
- **0 à 16 l** **BK30200.010E**
- **0 à 30 l** **BK30200.050E**

②

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

ECO.flow

„Débit maitrisé! ...de façon ECOnomique!“

DRV-3xx

DRV-1xx

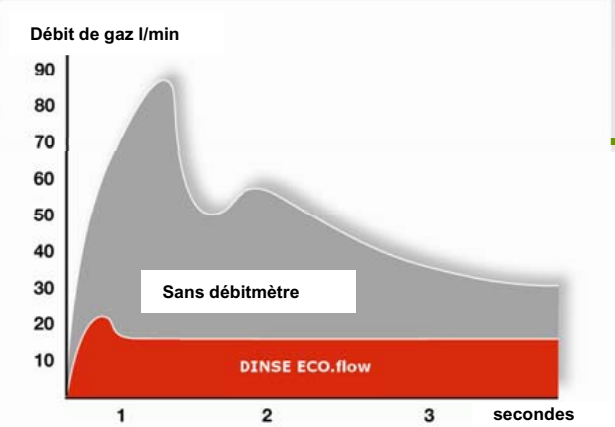
- Détendeur gaz haute performance
- Economise jusqu‘à 50% de gaz
- Garantit un débit de gaz régulier
- Permet un cordon de soudure de haute qualité

DRV-2xx

DINSE – la notion de performance.

ECO.flow est un détendeur gaz à plusieurs étages avec économiseur de gaz et débitmètre intégrés. Il permet une utilisation efficace du gaz de protection. Grâce à une économie de la consommation de gaz jusqu'à 50%, les coûts de soudage peuvent être réduits de façon significative. Le débit régulière du gaz permet également une amélioration de la qualité du cordon de soudure.

Désignation:	Description:	Code d'article
DIX DRV-100	200 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-20l/min	BJ10095.020
DIX DRV-101	200 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-34l/min	BJ10095.022
DIX DRV-102	200 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-20l/min verrouillable	BJ10095.024
DIX DRV-103	200 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-34l/min verrouillable	BJ10095.026
DIX DRV-104	200 bar débitmètre standard pour Ar/mix 2 Débitmètre 0-20 & 0-34l/min	BJ10095.028
DIX DRV-105	300 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-20l/min	BJ10095.030
DIX DRV-106	300 bar débitmètre standard pour Ar/mix Débitmètre 0-34l/min	BJ10095.032
DIX DRV-200	Régulateur de pression Débitmètre 0-20l/min	BJ10095.120
DIX DRV-201	Régulateur de pression Débitmètre 0-34l/min	BJ10095.122
DIX DRV-202	Régulateur de pression Débitmètre 0-20l/min verrouillable	BJ10095.124
DIX DRV-203	Régulateur de pression Débitmètre 0-34l/min verrouillable	BJ10095.126
DIX DRV-301	Détendeur gaz intégrable pour source ou dévidoir / sans volant	BJ10095.220
DIX DRV-302	Détendeur gaz intégrable pour source ou dévidoir / avec volant	BJ10095.222
DIX DRV-901	Angle de raccord	BJ10095.300
DIX DRV-902	Raccord en T pour 2 points de prélèvement	BJ10095.302
DIX DRV-903	Fluxmètre 0-20 l/min de rechange	BJ10095.304
DIX DRV-904	Fluxmètre 0-34 l/min de rechange	BJ10095.306
DIX DRV-905	Manomètre de rechange 0-300 bar	BJ10095.307



DISTRIBUTION DE TOUS TYPES DE FLUIDES

Microcoupleurs

Série 21 : le standard de vos circuits de refroidissement eau, faisceaux, torches et dévidoirs.

Série 21

Série 20

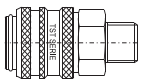
Série 21 : 600 l/mn – Série 20 : 100 l/mn

Conditionnement : à l'unité

Simple obturation : clapet obturateur dans le coupleur femelle.
Double obturation : clapet obturateur dans le coupleur femelle et l'embout mâle.

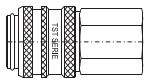
MICROCOUPLEURS FILETÉS

		Ø 5x10	Ø 8x13	Ø 12x17
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1110	IN1 21NA 1113	IN1 21NA 1117
	Double obturation	IN2 21NA 1110	IN2 21NA 1113	IN2 21NA 1117
		Ø 5x10	**M5**	
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1110	IN1 20NA 1105	
	Double obturation	IN2 20NA 1110	IN2 20NA 1105	



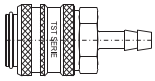
MICROCOUPLEURS TARAUDÉS

		Ø 5x10	Ø 8x13	Ø 12x17
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1210	IN1 21NA 1213	IN1 21NA 1217
	Double obturation	IN2 21NA 1210	IN2 21NA 1213	IN2 21NA 1217
		Ø 5x10	**M5**	
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1210	IN1 20NA 1205	
	Double obturation	IN2 20NA 1210	IN2 20NA 1205	



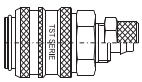
MICROCOUPLEURS PRISE DE TUBE

		Ø 04	Ø 06	Ø 08	Ø 09	Ø 10
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1304	IN1 21NA 1306	IN1 21NA 1308	IN1 21NA 1309	IN1 21NA 1310
	Double obturation	IN2 21NA 1304	IN2 21NA 1306	IN2 21NA 1308	IN2 21NA 1309	IN2 21NA 1310
		Ø 03	**Ø 04**	**Ø 05**		
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1303	IN1 20NA 1304	IN1 20NA 1305		
	Double obturation	IN2 20NA 1303	IN2 20NA 1304	IN2 20NA 1305		



MICROCOUPLEURS PRISE DE TUBE A COIFFE

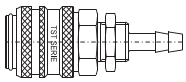
		Ø 4x6	Ø 6x8	
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1406	IN1 21NA 1408	
	Double obturation	IN2 21NA 1406	IN2 21NA 1408	
		Ø 3x4	**Ø 3x5**	**Ø 4x6**
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1404	IN1 20NA 1405	IN1 20NA 1406
	Double obturation	IN2 20NA 1404	IN2 20NA 1405	IN2 20NA 1406



09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

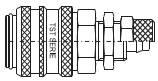
MICROCOUPLEURS PRISE DE TUBE ENCASTRABLE

		Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 10
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1504	IN1 21NA 1505	IN1 21NA 1506	IN1 21NA 1508	IN1 21NA 1510
	Double obturation	IN2 21NA 1504	IN2 21NA 1505	IN2 21NA 1506	IN2 21NA 1508	IN2 21NA 1510
		Ø 03	**Ø 04**			
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1503	IN1 20NA 1504			
	Double obturation	IN2 20NA 1503	IN2 20NA 1504			



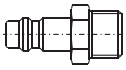
MICROCOUPLEURS PRISE DE TUBE ENCASTRABLE A COIFFE

		Ø 4x6	Ø 6x8	
SÉRIE 21	Simple obturation	IN1 21NA 1606	IN1 21NA 1608	
	Double obturation	IN2 21NA 1606	IN2 21NA 1608	
		Ø 3x4	**Ø 3x5**	**Ø 4x6**
SÉRIE 20	Simple obturation	IN1 20NA 1604	IN1 20NA 1605	IN1 20NA 1606
	Double obturation	IN2 20NA 1604	IN2 20NA 1605	IN2 20NA 1606



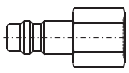
MICROEMBOUTS MINIATURES PASSAGE FILETÉ

		Ø 5x10	Ø 8x13	Ø 12x17
SÉRIE 21	Passage libre fileté	IN1 21NA 2110	IN1 21NA 2113	IN1 21NA 2117
	Fileté avec obturateur	IN2 21NA 2110	IN2 21NA 2113	IN2 21NA 2117
		Ø 5x10	**M5**	
SÉRIE 20	Passage libre fileté	IN1 20NA 2110	IN1 20NA 2105	
	Fileté avec obturateur	IN2 20NA 2110	IN2 20NA 2105	



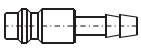
MICROEMBOUTS MINIATURES PASSAGE TARAUDÉ

		Ø 5x10	Ø 8x13	Ø 12x17
SÉRIE 21	Passage libre taraudé	IN1 21NA 2210	IN1 21NA 2213	IN1 21NA 2217
	Taraudé avec obturateur	IN2 21NA 2210	IN2 21NA 2213	IN2 21NA 2217
		Ø 5x10	**M5**	
SÉRIE 20	Passage libre taraudé	IN1 20NA 2210	IN1 20NA 2205	
	Taraudé avec obturateur	IN2 20NA 2210	IN2 20NA 2205	



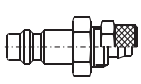
MICROEMBOUTS MINIATURES PRISES DE TUBE

		Ø 04	Ø 05	Ø 06	Ø 08	Ø 09	Ø 10
SÉRIE 21	Passage libre	IN1 21NA 2304	IN1 21NA 2305	IN1 21NA 2306	IN1 21NA 2308	IN1 21NA 2309	IN1 21NA 2310
	Avec obturateur	IN2 21NA 2304	IN2 21NA 2305	IN2 21NA 2306	IN2 21NA 2308	IN2 21NA 2309	IN2 21NA 2310
		Ø 03	**Ø 04**	**Ø 05**			
SÉRIE 20	Passage libre	IN1 20NA 2303	IN1 20NA 2304	IN1 20NA 2305			
	Avec obturateur	IN2 20NA 2303	IN2 20NA 2304	IN2 20NA 2305			



MICROEMBOUTS MINIATURES PRISE DE TUBE A COIFFE

		Ø 4x6	Ø 6x8	
SÉRIE 21	Passage libre	IN1 21NA 2406	IN1 21NA 2408	
	Avec obturateur	IN2 21NA 2406	IN2 21NA 2408	
		Ø 3x4	**Ø 3x5**	**Ø 4x6**
SÉRIE 20	Passage libre	IN1 20NA 2404	IN1 20NA 2405	IN1 20NA 2406
	Avec obturateur	IN2 20NA 2404	IN2 20NA 2405	IN2 20NA 2406



09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

DISTRIBUTION D'AIR COMPRIMÉ

Coupleurs rapides à obturateur

Comment choisir?

Identifiez le type de coupleur en comparant un de vos EMBOUTS aux profils proposés: 18, 23/24, 25, 26, 27. Vous pourrez commander les pièces correspondantes.

Embouts ou Coupleurs de canalisation : prenez le diamètre extérieur de la canalisation, il vous indiquera le filetage ou taraudage à retenir: 10 = 5 x 10, 13 = 8 x 13, 17 = 12 x 17, 21 = 15 x 21, 27 = 20 x 27, fileté : 11 et 21, taraudé 12 et 22.

Embouts ou Coupleurs de tube caoutchouc : le diamètre intérieur du tube caoutchouc guidera votre choix. Prise de tube caoutchouc : 13 pour le coupleur, 23 pour l'embout.

L'Embout soufflage air DINSE standard correspond aux séries 25 (avec clapet Ultra Flow) et 26.

Clapet Ultra Flow

La supériorité du clapet Ultra Flow à passage direct est incontestable : pas de perte de pression et un débit de 1,5 à 1,8 fois plus important. Les coupleurs des séries 18, 23, 25 et 27 disposent d'un clapet Ultra Flow.

Interchangeabilité

Les coupleurs sont compatibles avec les coupleurs RECTUS. Les séries 23 (avec clapet Ultra Flow) et 24 sont interchangeable, ainsi que les séries 25 (avec clapet Ultra Flow) ou 26.

EMBOUTS **COUPLEURS**

Fileté

Taraudé

Prise de tube

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

DISTRIBUTION D'AIR COMPRIMÉ

Coupleurs rapides à obturateur

		18	23	24	25	26	27
Ultra Flow PASSAGE mm: DEBIT l/mn: PRESENTATION		Ultra Flow 5,5 970 Nickelé	Ultra Flow 5,5 900 Nickelé	5,5 550 Laiton	Ultra Flow 7,8 1800 Nickelé	7,2 1000 Nickelé	Ultra Flow 10 3500 Nickelé
		IO1 18 NA	IO1 23 NA	IO1 24 LA	IO1 25 NA	IO1 26 NA	IO1 27 NA
COUPLEURS	**Coupleur fileté conique**						
	BSPT 1/4"	IO118NA 1113	IO123NA 1113	IO124LA 1113	IO125NA 1113	IO126NA 1113	
	BSPT 3/8"	IO118NA 1117	IO123NA 1117	IO124LA 1117	IO125NA 1117	IO126NA 1117	IO127NA 1117
	BSPT 1/2"	IO118NA 1121	IO123NA 1121	IO124LA 1121	IO125NA 1121	IO126NA 1121	IO127NA 1121
	BSPT 3/4"						IO127NA 1127
	Coupleur taraudé						
	BSP 1/4"	IO118NA 1213	IO123NA 1213	IO124LA 1213	IO125 NA 1213	IO126NA 1213	
	BSP 3/8"	IO118NA 1217	IO123NA 1217	IO124LA 1217	IO125 NA 1217	IO126NA 1217	IO127NA 1217
	BSP 1/2"	IO118NA 1221	IO123NA 1221	IO124LA 1221	IO125 NA 1221	IO126NA 1221	IO127NA 1221
	BSP 3/4"						IO127NA 1227
	Coupleur cannelé						
	6 mm	IO118NA 1306	IO123NA 1306	IO124NA 1306	IO125NA 1306	IO126NA 1306	IO127NA 1306
	8 mm	IO118NA 1308	IO123NA 1308	IO124NA 1308	IO125NA 1308	IO126NA 1308	IO127NA 1308
	9 mm	IO118NA 1309	IO123NA 1309	IO124NA 1309	IO125NA 1309	IO126NA 1309	IO127NA 1309
	10 mm	IO118NA 1310	IO123NA 1310	IO124NA 1310	IO125NA 1310	IO126NA 1310	IO127NA 1310
	13 mm	IO118NA 1313	IO123NA 1313	IO124NA 1313	IO125NA 1313	IO126NA 1313	IO127NA 1313*
	Coupleur à coiffe						
	6 x 8	IO118NA 1408	IO123NA 1408		IO125NA 1408	IO126NA 1408	existent en
	8 x 10	IO118NA 1410	IO123NA 1410		IO125NA 1410	IO126NA 1410	D: 16 et D: 19
	9 x 12	IO118NA 1412	IO123NA 1412		IO125NA 1412	IO126NA 1412	
EMBOUTS	**Embout fileté conique**						
	BSPT 1/8"				IO125NA 2110		
	BSPT 1/4"	IO118NA 2113	IO123NA 2113		IO125NA 2113		IO127NA 2113
	BSPT 3/8"	IO118NA 2117	IO123NA 2117		IO125NA 2117		IO127NA 2117
	BSPT 1/2"		IO123NA 2121		IO125NA 2121		IO127NA 2121
	BSP 1/4"						IO125NA 2127
	Embout taraudé						
	BSPT 1/8"				IO125NA 2210		
	BSPT 1/4"	IO118NA 2213	IO123NA 2213		IO125NA 2213		IO127NA 2213
	BSPT 3/8"	IO118NA 2217	IO123NA 2217		IO125NA 2217		IO127NA 2217
	BSPT 1/2"		IO123NA 2221		IO125NA 2221		IO127NA 2221
	Embout cannelé						
	6 mm	IO118NA 2306	IO123NA 2306		IO125NA 2306		IO127NA 2306
	8 mm	IO118NA 2308	IO123NA 2308		IO125NA 2308		IO127NA 2308
	9 mm				IO125NA 2309		IO127NA 2309
	10 mm	IO118NA 2310	IO123NA 2310		IO125NA 2310		IO125NA 2310
	13 mm		IO123NA 2313		IO125NA 2313		IO127NA 2313*
	Embout à coiffe						
	4 x 6				IO125NA 2406		existent en D:
	6 x 8		IO123NA 2408		IO125NA 2408		16 et D: 19
	8 x 10		IO123NA 2410		IO125NA 2410		
	9 x 12		IO123NA 2412		IO125NA 2412		

➤ Autres dimensions sur demande.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

DISTRIBUTION DES GAZ NEUTRES

Coupleurs normalisés pour gaz neutre de soudage.

Conditionnement : à l'unité
Code couleur = bague noire.
PV n° 31.864 Avril 1997 – Laboratoire de l'Institut de Soudure

RACORMATIC COMPLET MÂLE/MÂLE MONTAGE TUYAU

MODÈLE	CODE
Entrée douille 10 x 17 – Sortie douille 10 x 17	IL05005.000
Entrée douille 10 x 17 – Sortie douille 6,3 x 12	IL05008.000
Entrée douille 6,3 x 12 – Sortie douille 6,3 x 12	IL05011.000

Conditionnement à l'unité

RACORMATIC COMPLET FEMELLE/MÂLE (SORTIE DE DÉTENDEUR)

MODÈLE	CODE
Entrée écrou 16 x 150 D – Sortie douille 6,3 x 12	IL06005.000
Entrée écrou 3/8" D – Sortie douille 6,3 x 12	IL06008.000

Conditionnement à l'unité

RACORMATIC : PRÉSENTATION EN ½ RACCORD

	MODÈLE	REP.	CODE
COUPLEUR FEMELLE	Entrée douille 10 x 17	1	IL07005.000
	Entrée douille 6,3 x 12	1	IL07008.000
	Entrée écrou 16 x 150 Droite	2	IL07011.000
	Entrée écrou 12 x 100 Droite	2	IL07014.000
	Entrée écrou 3/8" Droite	2	IL07017.000
	Entrée spéc. 1/8" D avec écrou traversé de cloison	3	IL07020.000
EMBOUT MÂLE	Sortie douille 10 x 17	4	IL07050.000
	Sortie douille 6,3 x 12	4	IL07053.000
	Sortie écrou 12 x 100 Droite	5	IL07056.000
	Sortie écrou 1/4" Droite	5	IL07059.000
	Sortie écrou 3/8" Droite	5	IL07062.000

Conditionnement à l'unité

09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

DISTRIBUTION DES GAZ NEUTRES

Tuyaux et colliers

TUYAUX – NORME EN-559 NF – 20B

DÉSIGNATION		COURONNE	CODE
Tuyau chalumeau bleu OX	Ø 10 x 17	40 m	MH250606562
Tuyau chalumeau rouge AC	Ø 10 x 17	40 m	MH250606563
Tuyau chalumeau bleu OX	Ø 6,3 x 12	20 m	MH250606564
Tuyau chalumeau rouge AC	Ø 6,3 x 12	20 m	MH250606565
Tuyau propane orange GPL	Ø 6,3 x 12	20 m	MH270606557*06
Tuyau propane orange GPL	Ø 8 x 16	40 m	MH270606557*08
Tuyau propane orange GPL	Ø 10 x 17	40 m	MH270606557*10
Tuyau jumelé OX/AC	Ø 6,3 x 12	20 m	MH270606558*06
Tuyau jumelé OX/AC	Ø 10 x 17	40 m	MH270606558*10
Tuyau noir gaz neutres	Ø 6 x 12	20 m	MH25065.060
Tuyau noir gaz neutres	Ø 10 x 17	20 m	MH25065.100

TUYAUX AIR COMPRIMÉ – NORME EN-559

DÉSIGNATION		COURONNE	CODE
Tuyau air comprimé parking	Ø 8 x 15	50 m	MH100606568*15
Tuyau air comprimé parking	Ø 10 x 17	50 m	MH100606568*17
Tuyau tricoclair Alés.	Ø 6,3 x 11	25 m	MH100606575
Tuyau tricoclair Alés.	Ø 8 x 14	25 m	MH100606576
Tuyau tricoclair Alés.	Ø 10 x 16	25 m	MH100606577
Tuyau tricoclair Alés.	Ø 12 x 19	25 m	MH100606578

TUYAUX BLINDÉS AVEC TRESSE INOX 304 – NORME EN-559 NF – 20B

DÉSIGNATION		COURONNE	CODE
Tuyau OX bleu	Ø 10 x 17	20 m	MH25070.100
Tuyau AC rouge	Ø 10 x 17	20 m	MH25071.100
Tuyau PR orange	Ø 10 x 17	20 m	MH25072.100

COLLIERS POUR TUYAUX

DÉSIGNATION	CAPACITÉ Ø EXTÉR. TUYAU	COND.	CODE
Collier acier « S »L5	7/11 mm	100	MH300606570
Collier acier « S »L8	10/16 mm	50	MH300606571
Collier acier « S »L8	14/24 mm	50	MH300606572
Collier acier « S »L8	24/36 mm	25	MH300606573
Collier acier « S »L8	32/52 mm	25	MH300606575
Collier acier « 0 » 2 oreilles	5/7 mm	100	MH310606576*07
Collier acier « 0 » 2 oreilles	7/9 mm	100	MH310606576*09
Collier acier « 0 » 2 oreilles	9/11 mm	100	MH310606576*11
Collier acier « 0 » 2 oreilles	11/13 mm	100	MH310606576*13
Collier acier « 0 » 2 oreilles	13/15 mm	100	MH310606576*15
Collier acier « 0 » 2 oreilles	14/17 mm	100	MH310606576*17
Collier acier « 0 » 2 oreilles	20/23 mm	100	MH310606576*23
Collier acier « 0 » 2 oreilles	22/25 mm	100	MH310606576*25

Collier « 0 »

Collier « S »

« S » : Serrage à vis.

« O » : A sertir par pince.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

CONNECTIQUE

Alimentation secondaire

CÂBLES EXTRA-SOUPLES DE 25 A 95 mm²

Deux types de câbles cuivre :

- avec gaine PVC, normalisé H07VK « multi-usages », **non normalisé soudage**,
- avec gaine Néoprène, normalisé H01N2-D **pour applications câble de soudage.**

La section du câble est imprimé sur la gaine. La structure des brins extra-fins d'une part, et la gaine PVC ou Néoprène d'autre part, conditionnent l'excellente flexibilité de ces câbles.

Conditionnement

Nos fournitures de câbles sont assurées par multiples de 5 mètres. Vous pouvez bénéficier de tarifs dégressifs en fonction des longueurs à partir de 50 mètres.

Câbles de soudure extra-souples avec conducteurs extra-fins en cuivre.

DÉSIGNATION	SECTION	COND.	POIDS M/L	CODE
Gaine PVC	25²	100 m	0,3 kg	KB000404304
Gaine PVC	35²	100 m	0,4 kg	KB000404305
Gaine PVC	50²	100 m	0,55 kg	KB000404306
Gaine PVC	70²	50 m	0,76 kg	KB000404307
Gaine PVC	95²	50 m	1 kg	KB000404308

Sur demande
Câble aluminium double enrobage. Conducteur souple mais double enrobage normalisé BS 638 pour applications câbles de soudage : isolant électrique intérieur Ethylène/Propylène ou Butyle, gaine extérieure en Néoprène résistant aux huiles et à l'abrasion. Disponible en section 70² (KB000404157)et 95² (KB000404158).
Minimum d'approvisionnement : 100 m

INTENSITÉS (A) EN FONCTION DE LA SECTION ET DU FACTEUR D'UTILISATION

MM²	A. 100 %	A. 60 %	A. 35 %	A. 20 %
16	140	180	230	300
25	180	220	290	380
35	220	270	360	450
50	270	330	430	550
70	330	400	520	650
95	390	480	620	
120	470	580		

SECTIONS EN FONCTION DE L'INTENSITÉ ET DE LA LONGUEUR POUR FACTEUR D'UTILISATION A 60 %

Intensité (A)	COURT	10 M	50 M	100 M
100	25	35	50	70
200	35	50	70	95
300	50	70	95	120
400	70	95	120	
500	95	120		
600	120			

09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

BONNEFON soudure
Systèmes et fournitures industrielles pour soudage et coupage

DINSE

Connecteurs mâles et femelles

„Améliorez votre efficacité en un tour de main.“

- connexion sécurisée
- capacité de charge maximale
- consommation minimale
- compatibilité avec séries anciennes

DINSE – la notion de performance.

BONNEFON SAS 7, Avenue de la Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

Raccord précis –
pour un soudage fiable et endurant.

Chaque geste compte pendant le soudage mobile ou fixe. C'est là que les connecteurs DINSE démontrent leur qualité. Connectez, tournez, la connexion est parfaite en un seul coup de main. Les connecteurs DINSE sont simples, fiables, solides et endurants, tout en assurant une alimentation électrique optimale.

Fiches femelles

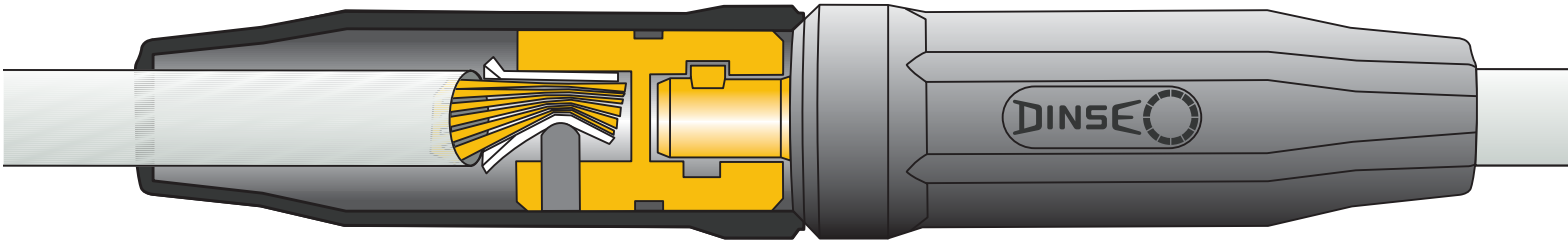
Fiches mâles

Mini	Code BONNEFON		Mini	Code BONNEFON
DIX BKM 25	KC600404589	10 - 25 mm²	DIX SKM 25	KC600404590

Standard	Code BONNEFON		Standard	Code BONNEFON
DIX BK 25	KC000404525	16 - 25 mm²	DIX SK 25	KC000404526
DIX BK 50	KC000404527	35 - 50 mm²	DIX SK 50	KC000404528
DIX BK 70	KC000404533	50 - 70 mm²	DIX SK 70	KC000404534

Plus (avec double serrage)	Code BONNEFON		Plus (avec double serrage)	Code BONNEFON
DIX BKK 70	KC300404544	50-70 mm²	DIX SKK 70	KC300404545
DIX BKK 95	KC300404546	70-95 mm²	DIX SKK 95	KC300404547

Spécial (avec double serrage)	Code BONNEFON		Spécial (avec double serrage)	Code BONNEFON
DIX BKS 95	KC700404594	70 - 95 mm²	DIX SKS 95	KC700404595
DIX BKS 120	KC700404596	95 - 120 mm²	DIX SKS 120	KC700404597



Système de connexion efficace – la solution pour vos appareils éléctriques.

L'utilisation d'appareils électriques puissants demande une disponibilité sans faille et une durabilité maximale. Grâce au contact conique précis, les prises encastrables mâles et femelles DINSE garantissent une capacité de courant maximale. Le pouvoir conducteur optimal réduit l'usure, l'adaptabilité parfaite augmente la rentabilité.

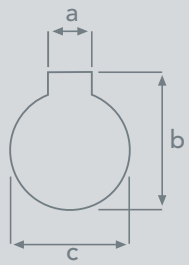
Prise encastrable femelle

Prise encastrable mâle

côtes (en mm)

Mini	Code BONNEFON	Vis connexion	Mini	Code BONNEFON	a	b	c
DIX BEM 25	KC600404591	M 8	DIX SEM 25	KC600404592	6,3	22,7	20,2

Standard	Code BONNEFON	Vis connexion	Standard	Code BONNEFON	a	b	c
DIX BE 50/70	KC000404529	M 10	DIX SE 50/70	KC000404530	6,3	33,2	30,2
DIX BE 70/95	KC200404537	M 12	DIX SE 70/95	KC200404538	6,3	33,2	30,2



Plus (avec couvercle)	Code BONNEFON	Vis connexion	a	b	c
DIX BEK 50/70	KC 500404577	M 10	6,3	33,2	30,2
DIX BEK 70/95	KC500404578	M 12	6,3	33,2	30,2

Special	Code BONNEFON	Vis connexion	Special	Code BONNEFON	a	b	c
DIX BES 95/120	KC700404598	M 16	DIX SES 95/120	KC700404599	6,3	38,2	35,2

Le connecteur d'origine DINSE

Les connecteurs DINSE sont mondialement associés à une excellente qualité et précision, ainsi qu'une grande capacité de charge. Les composants DINSE testés et approuvés contribuent à un processus de soudage sans soucis depuis plus de 50 ans.

Capacité de charge maximale

Grâce à leur forme conique de haute précision, les connecteurs DINSE peuvent résister au moins à la même charge que les câbles de soudage connectés. Les valeurs empiriques valables pour charge maximale sont les suivantes*. Si vos connecteurs sont de tailles différentes, les réducteurs DINSE permettent la connexion parfaite.

Diamètre nominal	100% DC	60% DC
10 - 16 mm²	135 A	140 A
16 - 25 mm²	180 A	190 A
25 - 35 mm²	225 A	245 A
35 - 50 mm²	285 A	315 A
50 - 70 mm²	355 A	400 A
70 - 95 mm²	430 A	500 A
95-120 mm²	500 A	590 A

* Pour fils cuivre isolé caoutchouc Néoprène de qualité supérieure, p. ex.: H01N2-D (autorisé jusqu'à 80°C). Les valeurs pour tuyaux en caoutchouc simple sont inférieures.

Câbles de soudage optimaux

Les câbles de soudage** devraient être choisis avec une section suffisamment grande. Si la section est trop faible, la puissance est consommée en grande partie par la résistance du câble.

puissance	< 10 m	> 10 m	> 50 m	> 100 m
100 A	25 mm²	35 mm²	50 mm²	70 mm²
200 A	35 mm²	50 mm²	70 mm²	95 mm²
300 A	50 mm²	70 mm²	95 mm²	120 mm²
400 A	70 mm²	95 mm²	120 mm²	–
500 A	95 mm²	120 mm²	–	–
600 A	120 mm²	–	–	–

** En cas d'utilisation de câbles en aluminium, à cause de la conductibilité inférieure, l'utilisation d'un diamètre supérieur est nécessaire, par ex.: Au lieu de 70 mm² Cu, choisir 90 mm² Al.

Réducteur DIX RSS 50/25
sur demande

Réducteur RSS S50/B25
sur demande

Réducteur DIX RSS 95/120
Code Bonnefon: KC700404600

Dérivation DIX KAB 70/95
Code Bonnefon: KC200404542

Dérivation DIX KAS 70/95
Code Bonnefon: KC200404543

Accessoires 01/2012: sous réserve de changements techniques ou optiques

CONNECTIQUE

Prises de masse

PRISES DE MASSE SIMPLES

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

DÉSIGNATION	REP	INT.	OUVERTURE MAXI	POIDS	COND.	CODE
A vis A1	1	600 A	50 mm	910 g	à l'unité	KF05040 4294
A ressort RA	2	400 A	65 mm	380 g	à l'unité	KF05040 4301
Laiton à ressort isolé LOR	3	300 A	40 mm	410 g	à l'unité	KF05040 4302
Laiton à ressort isolé LOR	3	600 A	40 mm	750 g	à l'unité	KF05040 4303
Croco	4	450 A	40 mm	270 g	10	KF05040 4309
Croco	4	600 A	40 mm	560 g	10	KF05040 4310
A vis G600	5	1000 A	NC	NC	5	KF05040 4316
Étau bronze/Connexion protégée	6	600 A	NC	NC	5	KF05040 4320
A vis étau Sirio 5	7	500 A	70/100 mm	600 g	15	KF05040 4314
A vis étau Sirio 9	7	700 A	70/100 mm	1420 g	10	KF05040 4315

ACCESSOIRES DE PRISES DE MASSE

COSSES		REP.	CODE
A serrage 35/50	Alésage 12	1	KB00040 4327R
A sertir ou à souder 50/70	Alésage 12	2	KB00040 4322R12
A sertir ou à souder 50/70	Alésage 14	2	KB00040 4322R14
A sertir ou à souder 50	Alésage 08	2	KB00040 4323R08
A sertir ou à souder 50	Alésage 10	2	KB00040 4323R10
A sertir ou à souder 50	Alésage 12	2	KB00040 4323R12
Gaine Caoutchouc pour Cosses			KB00040 4330R

Conditionnement : au détail

① ②

AUTRES ACCESSOIRES		REP.	CODE
Marteau à piquer	Standard	3	KF03040 4332
Marteau à piquer	Manche Métal	3	KF03040 4333
Brosse à manche bois 4 rangs	Fil Acier	4	KF03040 4336
Brosse à manche bois 4 rangs	Fil Inox	4	KF03040 4337
Brosse à manche bois 3 rangs	Acier droit * 0,35	4	KF03056.010
Brosse à manche bois 3 rangs	Acier droit * Inox 0,35	4	KF03056.020
Brosse universelle manche plastique	Acier ondulé 0,30	5	KF03050.010
Brosse universelle manche plastique	Acier ondulé Inox 0,30	5	KF03050.020
Brosse universelle manche plastique	Laiton ondulé 0,30	5	KF03050.030

③ ④ ⑤

* convergent.
Conditionnement : carton de 12.
Unité de vente : à l'unité

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

PRISES DE MASSE ROTATIVES POUR SOUDURE DE PIÈCES TOURNANTES

DÉSIGNATION	REP	CODE
NKK 400	1	KG60040 4277
NKK 600	1	KG60040 4278
NKK 800	1	KG60040 4279
NKK 1200	1	KG60040 4280
NKK 2000	1	KG60040 4281
NKK 400 S1	2	KG10040 4238
NKK 600 S1	2	KG10040 4239
NKK 800 S1	2	KG10040 4240
NKK 1200 S1	2	KG10040 4241
NKK 2000 S1	2	KG10040 4242
Creuse SH 440	3	KG20040 4246
Creuse SH 650	3	KG20040 4247
Creuse SH 860	3	KG20040 4248
Creuse SH 1270	3	KG20040 4249
Creuse SH 2070	3	KG20040 4250
NKK avec étau KS 600	4	KG30040 4254
Magnétique 600	5	KG55040 4276
Magnétique 1200	6	KG50040 4274

Conditionnement : à l'unité

2000

800/1200

400/600

① ②

③ ④ ⑤ ⑥

ACCESSOIRES DE PRISES DE MASSE ROTATIVE NKK

①

1200 ampères. Ouverture : 43 mm. Raccord de masse K2 pour masse rotative NKK 800 et 1200

②

Connexion de câble 800 A

③

600 ampères. Ouverture : 50 mm. Pour masses rotatives NKK 400 et 600

④

2000 ampères. PZ2 : ouverture 60 mm. PZ3 : ouverture : 100 mm. Pour masses rotatives NKK 800, 1200 et 2000

DÉSIGNATION			REP	CODE
Borne de Masse étau	1200 A	43 mm	1	KG65040 4283
Connexion de câble	800 A		2	KG65040 4284
Borne de Masse étau	600 A	50 mm	3	KG65040 4285
Borne de Masse étau	2000 A	60 mm	4	KG65040 4286
Borne de Masse étau	2000 A	100 mm	4	KG65040 4287
Graisse Spéciale P-34		(0,5 KG)	–	KG45040 4268

Conditionnement : à l'unité.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

NETTOYAGE MANUEL DE TORCHES MIG/MAG

Pince FIX

- Coupe rapide et précise du fil.
- Nettoyage de la buse à gaz rapide et pratique.
- Démontage aisé de la buse à gaz.
- Vissage et dévissage aisé du tube contact.

Pour buse Ø 12 – 15 **BH60100.012**
Pour buse Ø 15 – 18 **BH60100.018**

Alésoir

- Étui de 12 alésoirs – 5 à 18/10 : **MA770606518**

Antigrattons

PRODUITS ANTIADHÉRENTS ÉCOLOGIQUES POUR SOUDURE

Produits antiadhérents d'usage général dans l'industrie du soudage. Ils s'appliquent à l'aide d'un pulvérisateur manuel (acier ou plastique), sur des pièces et outils à traiter et s'éliminent à l'eau ou au chiffon. Un nettoyage plus important à l'eau est nécessaire dans le cas de traitement ultérieur par poudrage. Il est conseillé de ne pas pulvériser trop de produit dans la buse à gaz.

- Supprime l'adhérence des grattons sur toute surface traitée.
- N'inclut pas de gaz dans les soudures.
- Ne contient pas de silicone.
- Nettoyage à l'eau.
- Compatible avec les traitements de surfaces et les peintures.
- Ininflammable.
- Non toxique (ne contient ni chlore ni soufre).
- Ne dégage pas de phosgène lors de la décomposition à chaud de ses constituants.
- Protection anticorrosion.
- Excellent mouillage des surfaces, même grasses.
- Prêt à l'emploi ; peut également être dilué à l'eau.

ANTIPERL ECO est une composition de synthèse en pseudo-émulsion dans l'eau contenant des produits antiadhérents utilisables pour la protection des montages, des outils, buses de torches, et des pièces dans les opérations de soudage à l'arc. ANTIPERL ECO est conçu pour respecter l'environnement et l'hygiène du travail dans les opérations de soudage où les produits sont décomposés à haute température.

ANTIPERL ECO est qualifié pour l'industrie nucléaire.

Assurance qualité du produit basée sur la norme ISO 9001.

DÉSIGNATION		CODE
ANTIPERL ECO	Bidon 5 litres	BH100100773
ANTIPERL ECO	Bidon 30 litres	BH100100776
ANTIPERL ECO	Bidon 60 litres	BH100100778
ANTIPERL ECO	Fût 200 litres	BH100100782

Robinet pour bidon sur demande

Pulvérisateur manuel acier (650 ml) : **BH100100 760**

Pulvérisateur manuel plastique (500 ml) : **BH100100 761**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

AÉROSOLS ANTIADHÉRENTS POUR SOUDURE

BONNEFON SOUDURE vous propose trois solutions :

1) ANTITEK : **BH100100750**
Anti-adhérent sans silicone en spray, pour soudure. Formulé pour protéger les pièces à souder de l'adhésion des gouttes de soudure. Produit eco-compatible, non inflammable et ne contenant pas de solvants chlorés. Excellent anti-adhérent. Permet les traitements postérieurs de peinture, chromage, zingage.

2) MOLISIL : **BH100100748**
Antiadhérent haute température pour buses. Ne pas vaporiser sur la pièce.
Composition : bisulfure de molybolène, agent de transmission synthétique, solvant, gaz propulseur, hydrocarbure dénaturé. Utilisable de – 30 à + 700°C.

3) CERASPRAY : **BH100100747**
Antiadhérent haute température. Haute gamme à base de céramique. Pour la protection thermique des buses de soudure. Forme une pellicule évitant l'éclatement et l'échauffement des buses. Spécialement recommandé pour protéger les torches en céramique. Excellent agent antiadhérent pour le démoulage haute température (ex. : demoulage de l'étain). + 1600°C. Film sec blanc.

- Protège les buses des projections.
- Permet le décollage rapide des projections autour de la soudure.
- S'utilise sur tout objet métallique ou plastique.
- N'empêche pas l'adhérence de la peinture.
- Sans silicone.
- Ininflammable (sauf Molisil).
- Préserve la couche d'ozone.
- Conditionné en aérosol d'un volume brut de 650 ml contenant 500 ml de produit actif
- Dépose, après pulvérisation, un film protecteur mince et uniforme.
- Livré par cartons de 12 aérosols

①

②

③

PATE ANTIADHÉRENTE POUR SOUDURE WELDING

①

③

- Protège les buses des projections de métal.
- Évite l'encrassage des buses.
- Respecte l'environnement.
- Simple d'utilisation et sans danger.

Application
Plongez la buse à température de travail, la pâte se ramollit au contact de la chaleur pour se déposer sans obstruer le passage du gaz.
Conditionné en pot de volumes nets de 300 g.

1/ Pâte Welding :
300 g : BH100100725

2/ (sans image)
Pâte Antiadhérente TIP-DIP :
225 g : BH100100730

3/ DÜSOFIX Pâte Antiadhérente :
300 g : CLZ192.0058

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

ACCESSOIRES

Protection des surfaces

AÉROSOLS GALVANISANTS A FROID BONNEFON

- Protège de la corrosion.
- Résiste aux agressions extérieures.
- Sert de finition brillante ou mate.
- Peut être recouvert de peinture.
- Préserve la couche d'ozone.

Composition :
- poudre de zinc pure à 98 %,
- résine synthétique,
- solvants,
- poudre d'aluminium,
- agent thixotrope.

Conditionné en aérosol d'un volume brut de 650 ml **contenant 500 ml de produit actif.**

GFB 50 est livré par cartons de 12 aérosols.

Finition brillante GFB 50 : BH15100.060

AÉROSOLS GALVANISANTS A FROID ORAPI

NZA BRILLANT : galvanisation à froid
Protection des pièces métalliques et retouches des pièces galvanisées. Haute protection. Traitement durable pour toutes pièces métalliques.
Tenue au brouillard salin : 400 h.
Aspect : **métallique brillant.**

Aérosol 650 ml	**BH15250.000**
Boîte 1 kg	**BH15250.050**
Seau 5 kg	**BH15250.100**

NZA MAT : galvanisation à froid
Très riche en zinc. Pour protéger le plus longtemps possible des pièces métalliques en milieu salin ou corrosif.
Tenue au brouillard salin : plus de 500 h.
Aspect : **gris mat.**

Aérosol 650 ml	**BH15270.000**
Boîte 1 kg	**BH15270.050**
Seau 5 kg	**BH15270.100**

GALVA EXPRESS : galvanisation à froid – Spécial retouche
Retouche des pièces en sortie de galvanisation à chaud. Protège de la corrosion, extrême brillance. Accrochage optimal.
Tenue au brouillard salin : 250 h. Séchage rapide. Aspect : **alu brillant.**

Aérosol 650 ml	**BH15290.000**

NZA MARINE : galvanisation à froid – protection longue durée
Pour application sur acier et surface galvanisée. Protège contre les agressions chimiques et l'usure mécanique. Offre une protection cathodique maximale. Conforme à la norme DIN 50976.
Tenue au brouillard salin : plus de 800 h. Homologué Chantiers de l'Atlantique de Saint-Nazaire.
Gaz propulseur ininflammable.

Aérosol 650 ml	**BH15310.000**

AÉROSOL PEINTURE ALU HAUTE TEMPÉRATURE

ORALU : peinture alu haute température
Peinture brillante à base d'aluminium de couleur argent pour le traitement des surfaces et la protection anticorrosion.
Tenue haute température : + 600°C. S'applique pour des pièces extérieures ou soumises à température devant être protégées de la corrosion. **Très bel aspect de surface.**

Aérosol 650 ml	**BH15200.000**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Le captage à la source et l'aspiration ambiante des nuisances respiratoires

ENGMAR

BONNEFON soudure
Systèmes et fournitures industrielles pour soudage et coupage

ÉTUDES ET RÉALISATIONS
DE SYSTÈMES D'ASPIRATION INDUSTRIELLE

BONNEFON SAS 7, Ave Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

La protection de l'homme au travail : le captage des nuisances respiratoires

Protéger l'homme au travail et conserver l'outil de production

Avant tout spécialisée dans le domaine du soudage, la société ENGMAR a développé son savoir-faire dans le captage des nuisances respiratoires liées au soudage, et aussi à tout autre process industriel.
Son objectif est l'optimisation de l'hygiène et la protection des opérateurs tout en conservant un outil de production performant.

L'aspiration des nuisances à la source

Nous concevons, fabriquons et installons des systèmes adaptés à votre environnement pour capter À LA SOURCE les fumées de soudure ou autres, avant qu'elles n'atteignent l'opérateur.

Traitement des ambiances, ventilation des locaux et rejet des nuisances

Nous assurons l'installation complète des systèmes de ventilation de vos locaux et de rejet des nuisances suivant la législation en vigueur.

Hygiène et sécurité dans l'entreprise

La société ENGMAR est reconnue par les organismes de référence en matière d'hygiène et de sécurité dans l'entreprise pour inventer les meilleures solutions dans le respect des normes (décret 2005-262 du 22 mars 2005, guide de ventilation et protection).

Des solutions standard ou personnalisées

Nous vous apporterons la solution standard ou personnalisée la mieux adaptée à votre environnement et à vos machines, et la plus facile à mettre en œuvre.
Nous procédons tout d'abord à un audit de vos installations ; notre bureau d'étude propose la solution adaptée.
Nous installons la solution choisie, effectuons les tests nécessaires et assurons la maintenance pour une utilisation optimum.

Notre prestation peut se limiter à l'étude, l'expertise et l'ingénierie.

BONNEFON SAS 7, Avenue de la Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

Le captage à la source et l'aspiration ambiante des nuisances respiratoires en milieu industriel

Nos solutions standard

Les groupes et torches à aspiration intégrée

ENGMAR fabrique sur mesure la torche qui convient à votre application suivant une gamme de plus de 300 références.

L'aspiration intégrée à la torche de soudage permet un captage efficace des nuisances respiratoires dans la majorité des process de soudage MIG-MAG. Les torches offrent une grande flexibilité, une très bonne ergonomie et permettent, dans la plupart des cas, la protection de l'opérateur par le captage à la source des émanations.

Torches aspirantes

- de 150 à 600 ampères,
- refroidies air/eau,
- différents modèles de cols de cygne et capteurs,
- ergonomie, souplesse, poids (aussi confortable qu'une torche traditionnelle),
- grande fiabilité et robustesse,
- respect de la qualité radio assuré.

Les torches sont « accouplées » à des groupes haute dépression pour traiter l'aspiration et rejeter les fumées captées par la torche.

Groupes aspirants

- triphasés industriel de 1,5 à 4 kW,
- puissance permettant un raccordement éloigné de la torche (jusqu'à 30 m selon les cas),
- la conception des groupes autorise une modularité d'implantation dans l'atelier.

Equilibreur positionneur de torches

Box laminaires

Sur le principe laminaire, réalisation de box complets pour plans de travail (et/ou capteurs mobiles).

Le principe laminaire

Le principe laminaire permet de détourner les nuisances respiratoires vers la zone de captage appropriée.

Box laminaire double

BONNEFON SAS 7, Avenue de la Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

Le captage à la source et l'aspiration ambiante des nuisances respiratoires en milieu industriel

Nos solutions sur mesure

Captage sur aires robotiques

Nous intégrons un moyen de captage sur tout type d'aire robotique : robot au sol, robot en transfert et robot suspendu.

Intégration sur machines spéciales

Nous intégrons l'aspiration nécessaire au captage des nuisances sur tout type de machine.

Capteurs spécifiques

Sur le principe laminaire ou sur le principe débit libre (capteur ouvert), réalisation et fabrication de capteurs spécifiques suivant le besoin du captage. Les capteurs peuvent être adaptés et intégrés à toute machine, y compris les automates, pour capter les nuisances respiratoires.

CAPTEUR SUR BRULAGE BLACKSON

INTÉGRATION SUR MÉTALLISATION TITANE

Maintenance et suivi des installations

- Atelier de maintenance de nos fabrications.
- Maintenance et expertise sur site des installations.
- Suivi des performances des installations.
- Contrat de maintenance adapté.

AVALOIR CAPTAGE MÉTALLISATION

TABLE ASPIRANTE AVEC DOSSERET

CAPTEUR LAMINAIRE FIBRE DE VERRE

09-Robi

BONNEFON SAS 7, Avenue de la Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

Du captage au rejet dans le respect des normes*

* Sonores, environnementales...

Le traitement des ambiances

La ventilation des locaux

En complément du captage à la source, nous assurons le traitement de l'air ambiant et la ventilation des locaux.

Admission d'air : étude et mise en place

Toute aspiration d'air par le captage en refoulement extérieur nécessite une admission d'air compensatrice, avec réchauffement possible, selon les débits mis en œuvre.

Traitements des rejets

- **Installations centralisées :** selon les normes actuelles, l'intégration des équipements de captage nécessite des réseaux de refoulement centralisés, basse dépression ou haute dépression.

- **Décantation, filtration :** selon les normes en évolution vis-à-vis de l'environnement, selon la concentration des polluants, des décantations ou filtrations doivent être envisagées pour le rejet final vers l'extérieur.

- **Réseaux aérauliques et intégration aux sites :** étude approfondie pour adapter les réseaux aux différentes configurations des bâtiments.

- **Gamme de motoventilateurs et unités filtrantes :** le choix des motoventilateurs et des unités filtrantes est déterminant pour la fiabilité, pour conserver un rendement constant et pour une exploitation au moindre coût.

Remise à niveau et remise aux normes d'installations existantes

Les entreprises actuelles sont en constante réorganisation. Les réseaux évoluent. Nous intervenons en tant que conseil pour adapter les caractéristiques aérauliques à la nouvelle implantation.

Insonorisations aérauliques : étude et mise en place

L'étude de la solution et le choix des matériels prennent systématiquement en compte le respect des nuisances acoustiques.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous

BONNEFON SAS 7, Avenue de la Piaudière CS 17503 44275 Nantes Cedex 2 Tél: 02.40.75.63.83 Fax: 02.40.04.08.51
E-mail: contacts@bonnefonsoudure.fr Site: www.bonnefonsoudure.fr

Rideaux de soudage et meulage

Les rideaux de soudage sont conçus pour l'équipement d'ateliers de soudure où les personnes présentes doivent être protégées contre les rayons dangereux lors des procédés de soudure. Les rideaux assurent une protection contre la lumière bleue et les Ultra Violets pouvant engendrer des dommages corporels notamment aux yeux (coup d'arc …).

Ils assurent également pour le soudeur une protection contre la réflexion des rayons émis. Notre gamme de protection de soudure est conforme à la norme Européenne en vigueur EN 1598. A l'exception du Vert 9, toutes les variantes sont transparentes assurant ainsi une bonne vision du lieu de travail et des personnes évoluant dans cette zone.

Tout ceci ayant pour conséquence de renforcer la sécurité et d'éviter l'effet d'isolement pour le(s) soudeur(s). Ces protections peuvent être utilisées dans la majeure partie des cas. Vert 9 est à utiliser pour des procédés de soudure dégageant des rayons de très forte intensité. Ils assurent également la solution idéale pour les séparations entre soudeurs. Les rideaux de protection de soudure sont autoextinguibles et résistent aux projections de soudure. Ils ne sont pas à utiliser comme toile anti-chaleur et non applicable contre le feu ou chaleur très intense. Les rideaux de protection de soudure protègent contre les rayons dangereux lors des procédés de soudure mais ne peuvent être utilisés en remplacement de verres traditionnels ou optoélectroniques pour la vision lors de la soudure.

Les rideaux de meulage sont auto extinguibles. Ils sont destinés à la protection contre les éclats et poussière de meulage dans les ateliers, cabines, usines … Ils ne sont pas à utiliser comme toile anti chaleur, contre le feu, des chaleurs intenses ou comme protection de soudure car ils n'apportent pas de protection visuelle contre les rayonnements dangereux lors de procédés de soudage.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Rideaux de soudage et meulage

Rideaux de soudage

Couleurs disponibles:
orange transparent | vert 6 transparent | vert 9 non transparent

Les rideaux de soudure standard sont conformes à la norme Européenne EN-1598. Ils sont munis d'ourlets de renfort sur le pourtour, de boutons pressions sur les hauteurs permettant de les assembler les uns aux autres et d'oeillets de suspension sur la partie supérieure. Sept anneaux de suspension sont livrés gratuitement par rideau.

DÉSIGNATION	COULEUR	TRANSPARENCE	TAILLE	CODE
Rideau de soudure	orange	transparent	140 x 140 cm	QA05200.000
Rideau de soudure	orange	transparent	160 x 140 cm	QA05200.020
Rideau de soudure	orange	transparent	180 x 140 cm	QA05200.025
Rideau de soudure	orange	transparent	200 x 140 cm	QA05200.030
Rideau de soudure	orange	transparent	240 x 140 cm	QA05200.040
Rideau de soudure	orange	transparent	sur mesure	QA05200.SPC
Rideau de soudure	vert 9	non transparent	160 x 140 cm	QA05210.020
Rideau de soudure	vert 9	non transparent	180 x 140 cm	QA05210.025
Rideau de soudure	vert 9	non transparent	200 x 140 cm	QA05210.030
Rideau de soudure	vert 9	non transparent	240 x 140 cm	QA05210.040
Rideau de soudure	vert 9	non transparent	sur mesure	QA05210.SPC
Rideau de soudure	vert 6	transparent	180 x 140 cm	QA05210.027

Rideaux de meulage

Les rideaux de meulage ont une largeur de 1400 mm et sont ourlés sur tout le pourtour sur 50 mm de large. Une largeur est munie d'oeillets de suspension renforcés, les côtés sont munis de boutons pressions permettant de les joindre les uns aux autres. Sept anneaux de suspension sont livrés gratuitement par rideau.

DÉSIGNATION	COULEUR	TRANSPARENCE	TAILLE	CODE
Rideau de meulage	incolore	transparent	160 x 140 cm	QA05250.020
Rideau de meulage	incolore	transparent	180 x 140 cm	QA05250.025

Accessoires pour rideaux

Anneaux de suspension acier pour tube max. Ø 35 mm, par 7 pièces **QA05100.200**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Lanières de soudure 2 et 3 mm

Les rideaux et lanières de soudure apportent la même protection visuelle. Le choix de l'élément de protection se détermine par rapport à la résistance mécanique à laquelle la protection sera soumise. Lorsque les contacts avec l'élément de protection sont fréquents ou intenses, l'utilisation de lanières est conseillée.

Les lanières de protection de soudure ont une épaisseur de 2 ou 3 mm et une largeur de 300 mm. Elles peuvent être selon vos besoins découpées et/ou poinçonnées sur mesure. La suspension des lanières est assurée par un crochet spécial de suspension (maintien latéral et vertical), ce dernier pouvant être fixé sur un tube allant jusqu'à Ø 33,7 mm.

Les lanières de protection de soudure sont conformes à la norme EN 1598, autoextinguibles et résistent aux projections de soudure. Elles ne sont pas à utiliser comme toile antichaleur et non applicable contre le feu ou chaleur très intense (voir toiles anti-chaleur). Les lanières de protection de soudure protégent contre les rayons dangereux lors des procédés de soudure mais ne peuvent être utilisées en remplacement de verres traditionnels ou optoélectroniques pour la vision lors de la soudure.

DÉSIGNATION	COULEUR	TAILLE	UNITÉ DE VENTE	CODE
Lanière non découpée	ORANGE CE	300 x 2 mm	ml	QA05100.005
Lanière découpé, poinçonnage standard	ORANGE CE	300 x 2 mm		QA05100.055
Lanière non découpée	ORANGE CE	300 x 3 mm	ml	QA05100.010
Lanière découpé, poinçonnage standard	ORANGE CE	300 x 3 mm		QA05100.060
Lanière non découpée	VERT 9	300 x 2 mm	ml	QA05100.025
Lanière découpé, poinçonnage standard	VERT 9	300 x 2 mm		QA05100.075
Lanière non découpée	VERT 9	300 x 3 mm	ml	QA05100.030
Lanière découpé, poinçonnage standard	ORANGE CE	300 x 2 mm		QA05100.055
Lanière découpé, poinçonnage standard	VERT 6	300 x 2 mm		QA05100.090

Crochets de suspension pour lanières

Crochet standard avec visserie	**QA05100.100**
Crochet bloc avec visserie, à utiliser comme clip de départ / fin ou près d'un support	**QA05100.110**
Crochet d'écartement, suspension en 50 mm de rec. ou avec crochet bloc près d'un support	**QA05100.105**

Tableau récapitulatif des séparations en recouvrement 50 mm soit 33 %.

Largeur séparation (mm)	800	1050	1300	1550	1800	2050	2300	2550	2800	3050	3300	3550	3800	4050	4300	4550	4800	5050	5300	5550	5800	6050	6300	6550	6800	7050	7300	7550	7800
Nombre de lanières	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Nombre de crochet standard	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Nombre de crochet bloc	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de bague d'écartement	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32

09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

Lanières de soudure 1 mm

Les lanières 1 et 2/3 mm assurent la même protection visuelle. Le choix entre ces produits est déterminé par la résistance mécanique de ces derniers par rapport à l'utilisation de l'élément de protection.

La lanière 1 mm a une largeur de 570 mm. Elle est conforme à la norme EN-1598. Elle est auto extinguible et donc résistante aux projections de soudure. Ne pas utiliser comme toile anti-chaleur. La lanière 1 mm est une protection contre les rayonnements dangereux émis lors des différents procédés de soudage mais ne doit en aucun cas être utilisée comme une cagoule ou un verre de soudure, c'est une protection environnementale.

DÉSIGNATION	COULEUR	TAILLE	UNITÉ DE VENTE	CODE
Lanière non découpée	ORANGE CE	570 x 1 mm	ml	QA05110.010
4 lanières 1 mm munies d'oeillets et d'anneaux de suspension	ORANGE CE	570 x 1 x 1600 mm	kit de 2000 mm	QA05110.005

Plaques de protection

Les plaques de protection sont conçues pour assurer la protection environnementale dans les ateliers de soudure, les cabines ainsi qu'en périphérie d'îlots robotiques. Ce matériau assure la protection contre les rayonnements dangereux d'UV et de lumière bleue. Il est composé à base de PVC. Il ne peut pas être utilisé comme un élément de protection individuelle (ex : masque de soudure), il n'est utilisable qu'en protection périphérique.

Les dimensions standard des plaques sont de 2050x1250 mm ou 1025x1250 mm et d'une épaisseur de 3 mm. Disponible par ailleurs en sur mesure. Les finitions disponibles sont Bronze (finition rouge) et Vert.

DÉSIGNATION	COULEUR	TAILLE	CODE
Plaque de protection	vert	1220 x 1220 mm	QA05900.040
Plaque de protection	orange	1220 x 1220 mm	QA05900.060
Plaque de protection	orange	2440 x 1220 mm	QA05900.050

09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

Constructions pour cabines de soudage

Vous souhaitez construire une cabine de soudage ou aménager des postes de soudage. Nous vous proposons des bras pivotants et un système de rails pour leur aménagement.

Système de rails

DÉSIGNATION	TAILLE	CODE
Rail	le mètre courant, jusqu'à 4 m	QA07861000
Manchon de raccordement plafond / rail double	35 x 30 mm	QA07861021
Manchon de raccordement plafond / rail triple	35 x 30 mm	QA07861022

Bras pivotants

Les bras pivotants sont fréquemment utilisés afin de libérer le passage d'un pont roulant. Ils peuvent être équipés de rideaux ou lanières selon les besoins.

Bras pivotant max. 3 mètres de longueur, tube carré 50 x 50 mm. Finition grise RAL 7035. Le bras est pourvu d'une charnière mécanique autobloquante à 90°, 0° et -90°. Une plaque de montage pour fixation contre mur, poteau ou colonne est également prévue. La référence ci-dessous comprend le bras pivotant et la plaque de fixation, hors lanières, rideaux ou poteau.

Référence BONNEFON: QA05400.3000

Poteau, hauteur 2850 mm constitué d'un tube carré 80x80x3 mm et d'une base 300x300x10 mm. Finition gris RAL7035.

Référence BONNEFON: QA05420.0285

Attention! La combinaison bras pivotant 3 mètres et poteau hauteur 2850 mm est garantie uniquement pour rideaux jusqu'à 2500 mm de hauteur. Pour toute autre combinaison, comme des lanières ou des rideaux plus haut, veuillez nous consulter.

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Tente de soudage

La tente à une largeur de 1900 mm, une profondeur de 2000 mm, les hauteurs latérales sont de 2000 mm et la hauteur centrale de 2200 mm. La toile utilisée est en PVC blanc mat (570 g/m²) et conforme au classement de réaction au feu M2.

La tente est équipée sur le pourtour d'une bavette de protection de 200 mm de large assurant une bonne isolation contre les intempéries. La structure est composée de tubes galvanisés de 25 mm de diamètre. La toile utilisée est en PVC blanc mat (570 g/m²) et conforme au classement de réaction au feu M2.

Référence BONNEFON: **QA05600.010**

Ecrans de soudure

Nous vous proposons plusieurs solutions afin de sécuriser l'environnement du soudeur en évitant un effet de confinement. En dehors de toute installation fixe, il est parfois souhaitable voire nécessaire d'utiliser des écrans de soudure représentant une solution modulaire. Lorsque la nécessité de production impose des déplacements ou des changements d'implantation réguliers, une protection composée d'écrans pouvant se déplacer est une solution optimale.

Ecran fixe

Ecran fixe, Hauteur 200 cm x Largeur 200 cm équipé d'un rideau tendu 170 x 200 cm (HxL), couleur Orange CE.

Référence BONNEFON: **QA05300.010**

Ecran à rideaux de soudure

Ecran simple, Hauteur 200 cm x Largeur 215 cm, mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins. Equipé d'un rideau Orange CE hauteur 160 cm.

Référence BONNEFON: **QA05150.020**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssig\J11 Sous réserve de modifications !

Ecran à lanières de soudure

Ecran simple, Hauteur 200 cm x Largeur 215 cm, mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins. Equipé d'un rideau à lanières 300 x 2 mm, Orange CE hauteur 160 cm

Référence BONNEFON: **QA05150.050**

Ecrans 3 volets

ECRAN 3 VOLETS LARGEUR 375 CM
Ecran central de 200 cm x 215 cm (HxL), équipé de 2 volets pivotants de 80 cm. Mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins.

Version avec rideaux de soudure, hauteur des rideaux 160 cm
Ecran 3 volets à rideaux Orange CE **QA05350.010**

Version avec lanières de soudure, 300 x 2 mm, hauteur des lanières 160 cm

Ecran 3 volets à lanières Vert 9 **QA05350.510**

Ecran 3 volets à lanières Orange CE **QA05150.054**

ECRAN 3 VOLETS XL LARGEUR 435 CM
Ecran central de 200 cm x 215 cm (HxL), équipé de 2 volets pivotants de 110 cm. Mobile grâce à 4 roulettes de Ø 50 mm dont 2 avec freins.

Version avec rideaux de soudure, hauteur des rideaux 160 cm
Ecran 3 volets XL à rideaux Orange CE **QA05350.610**

09-Roboter-Automatenpistolen flüssigJ11 Sous réserve de modifications !

BONNEFON soudure

SYSTÈMES ET FOURNITURES INDUSTRIELLES POUR SOUDAGE ET COUPAGE

7 av. de la Piaudière – CS 17503 – 44275 Nantes cedex 2
Tél. 00 33 (0)2 40 75 63 83 – Fax 00 33 (0)2 40 04 08 51
contacts@bonnefonsoudure.fr

www. bonnefonsoudure.fr